

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«САМАРСКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



ПРОГРАММА

**ПП.05 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик
по специальности 15.02.05 Техническая эксплуатация оборудования в
торговле и общественном питании

Самара, 2020

Программа производственной практики (по профилю специальности)
разработана на основе: ФГОС по специальности 15.02.05 Техническая
эксплуатация оборудования в торговле и общественном питании

Разработчики:

Подусова Н.М. , преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

Попова О.И., преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

на заседании ПЦК Пищевых производств и обслуживания

Протокол № 9 от « 14 » 04 2020 г.

Председатель ПЦК  /Большакова Ю.С./

Содержание

1.	Паспорт программы производственной практики	стр. 4
2.	Производственная практика по профессиональному модулю	стр. 5
3.	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 8

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.05 Техническая эксплуатация оборудования в торговле и общественном питании, в части освоения квалификации: Техник-механик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик.

2. Цели и задачи производственной практики.

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по ВПД Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик, обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик	ПК 5.1. Производить текущий, средний и капитальный ремонт торгового оборудования и оборудования общественного питания.
	ПК 5.2. Производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.
	ПК 5.3. Производить выбор деталей и приспособлений, необходимых для эксплуатации, ремонта и сборки оборудования.
	ПК 5.4. Производить техническое обслуживание механической и электронной части машин, узлов и механизмов.
	ПК 5.5. Использовать при технической эксплуатации торгового оборудования принципиальные электрические, кинематические и гидравлические схемы.

4. Формы контроля:

Производственная практика – дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего 108 часов:

в рамках освоения ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик.

**II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик**

1. Результаты освоения программы производственной практики

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 5.1.	Производить текущий, средний и капитальный ремонт торгового оборудования и оборудования общественного питания.
ПК 5.2.	Производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.
ПК 5.3.	Производить выбор деталей и приспособлений, необходимых для эксплуатации, ремонта и сборки оборудования.
ПК 5.4.	Производить техническое обслуживание механической и электронной части машин, узлов и механизмов.
ПК 5.5.	Использовать при технической эксплуатации торгового оборудования принципиальные электрические, кинематические и гидравлические схемы.

2. Содержание производственной практики

Производственная практика						
код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7
ПК 5.1.	Производить текущий, средний и капитальный ремонт торгового оборудования и оборудования общественного питания.	Наладка торгового технологического оборудования.	4	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Точность регулировки рабочих режимов запуска электрооборудования.
		Проверка рабочих режимов.	4	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Точность регулировки рабочих режимов запуска электрооборудования.
		Заземление электроустановок.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Качество выполнения заземления проводника.
		Проверка сопротивления изоляции и заземления.	4	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Качество выполнения поверочных работ.
		Устранение неисправностей технологического оборудования общественного питания (электросковорода, жарочный шкаф, посудомоечная машина).	12	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Классификация дефектов неисправностей технологического оборудования. Точность исправления неисправности работы оборудования.
ПК 5.2.	Производить монтаж, демонтаж, ремонт, опробование, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.	Монтаж механического и электротеплового оборудования.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Контроль качества работы оборудования (нагрев, охлаждение)
		Монтаж аппаратов по месту установки, подключение по схеме.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Точность установки устройства по схеме.
		Монтаж аппаратов управления и защиты.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Контроль качества регулировки защиты.
		Монтаж аппаратов по месту установки, подключение по схеме.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Контроль качества подключения приборов по схеме
		Ремонт и техническое	6	Концентрированно,	3	Точность работы поточной линии

		обслуживание поточно-механизированных линий.		предприятия торговли и общественного питания		
		Ремонт, проверка и наладка водонагревательных аппаратов.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Контроль качества нагрева тэнов.
ПК 5.3.	Производить выбор деталей и приспособлений, необходимых для эксплуатации, ремонта и сборки оборудования.	Выполнение ремонтных работ с помощью приспособлений.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Контроль качества конечной продукции процесса ремонта.
ПК 5.4.	Производить техническое обслуживание механической и электронной части машин, узлов и механизмов.	Выполнение операций по запуску машин и выведение ее на заданный режим	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Контроль выполнения качества регулирования запуска машин.
		Выполнение операций по замене приборов автоматики и тэнов.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Точность поверки работы оборудования
ПК 5.5.	Использовать при технической эксплуатации торгового оборудования принципиальные электрические, кинематические и гидравлические схемы.	Использование при наладке функциональной схемы подключения элементов	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Технический контроль выполнения наладки работы при ремонте и регулировке автоматизированных приборов с помощью схем.
		Проверка работы оборудования на отсутствие вероятности пробоя и замыкания.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Точность сборки электрической схемы катушки.
		Маркировка участков соединения проводников.	5	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Точный контроль соединения элементов по схеме.
		Применение электрической схемы при подаче напряжения на силовые цепи и цепи управления оборудования.	6	Концентрированно, предприятия торговли и общественного питания	3	Технический контроль по схемам при ремонте и регулировке автоматизированных приборов работы оборудования
		Дифференцированный зачет	1			
		Итого	108			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы производственной практики по профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 24110 Механик требует наличие специального оборудования и инструментов:

- ✓ Компьютеры на базе AMDX4.
- ✓ Система трёхмерного моделирования КОМПАС 3D v16.
- ✓ Тиски слесарные с ручным приводом ГОСТ 4045-75.
- ✓ Труба медная холодильная 1/2" в бухтах по 15 м.
- ✓ Труба медная холодильная 3/8" в бухтах по 15 м.
- ✓ Тройник медный 1/2.
- ✓ Азот (баллон 10 л.) Баллон азотный 10л ГОСТ 949-73
- ✓ Пост для пайки.
- ✓ Припой.
- ✓ Шуруповерт.
- ✓ Набор сверел (3-10 мм.).
- ✓ Холодильник.
- ✓ Компрессор.
- ✓ Конденсатор.
- ✓ Шуруповерт.
- ✓ Терморегулятор ТАМ 112.
- ✓ Пуско-защитное реле.
- ✓ Хладагент R134a (в баллонах по 400 гр.).
- ✓ Провод ПВС 3х0,75 мм².
- ✓ Труба медная холодильная 1/4 в бухтах по 15 м.
- ✓ Азот (баллон 10 л.) Баллон азотный 10л ГОСТ 949-73.
- ✓ Вилка с заземлением 16А Вилка прямая с заземлением белая 16А 250В.
- ✓ Регулятор/редуктор давления азота с переходом для шлангов R404/R410 (для опрессовки системы).
- ✓ Газовая горелка со шлангом для пайки твердым припоем труб 6...28 мм.
- ✓ Припой медно-фосфористый в прутках.
- ✓ Припой серебряный в прутках + флюс.
- ✓ Стяжка кабельная 150 мм.
- ✓ Манометры механические на нагнетание и всасывание манометрического коллектора (R134).
- ✓ Мановакууметр.
- ✓ Комплект из 3 шлангов (нагнетание/ всасывание, длина 1,2...1,5м) для манометрического коллектора (R134A).
- ✓ Набор резиновых уплотнителей для шлангов (манжеты неопреновые) R134A.
- ✓ Весы электронные для баллонов с хладагентом ± 50 г.

- ✓ Переносной насос вакуумный двухступенчатый со встроенным обратным клапаном (230 v).
- ✓ Зеркало инспекционное телескопическое.
- ✓ Течеискатель электронный (R134A).
- ✓ Мультиметр электрический многофункциональный.
- ✓ Труборез 5...24 мм.
- ✓ Риммер.
- ✓ Набор для разбортовки и расширения дюймовых труб $\frac{1}{4}$ и $\frac{3}{4}$.
- ✓ Ножницы для капиллярной трубки.
- ✓ Трубогиб 3-х ручьевый $\frac{1}{4}$, $\frac{5}{16}$, $\frac{3}{8}$.
- ✓ Трубогиб $\frac{1}{2}$.
- ✓ Труборез 3-16 мм.
- ✓ Термоизоляционный защитный мат для пайки.
- ✓ Ключ разводной до 16 мм.
- ✓ Набор (например, автомобильный) торцевых, накидных и рожковых ключей (до 13 мм) и насадок для отверток.
- ✓ Комбинированный стриппер для зачистки кабелей и обжима наконечников многожильных проводов.
- ✓ Отвёртка индикаторная (стандартная) 250 v.
- ✓ Набор изолированных крестовых и плоских отвёрток для электромонтажа (ширина плоских 4...9мм).
- ✓ Ящик для инструмента с колесами модульный "2 в 1" пластмассовый.
- ✓ Очки защитные.
- ✓ Комплект защитной одежды, перчатки, обувь.
- ✓ Комплект напильников по металлу: плоские, полукруглые и круглые.
- ✓ Металлическая линейка: 300мм.
- ✓ Ножовка по металлу.
- ✓ Нож с выдвижным лезвием.
- ✓ Пассатижи.
- ✓ Круглогубцы.
- ✓ Бокорезы.
- ✓ Длинноносые плоскогубцы прямые.
- ✓ Изоляционная лента.
- ✓ Спиртовый уровень 300 мм.
- ✓ Чертилка.
- ✓ Рулетка: 3 метра.
- ✓ Кернер.
- ✓ Угольник алюминиевый.
- ✓ Набор пишущих принадлежностей, в том числе, карандаши, цветные карандаши, бумага, маркеры.
- ✓ Ножницы универсальные.
- ✓ Ветошь, губка или кисточка для обмыливания.